

ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»
Минский район

чекл.
ОКП РБ 15.11.31.100
ОКП РБ 15.11.32.100
ОКП РБ 15.11.33.100
ОКП РБ 15.11.41.500
ОКП РБ 15.11.43.500 (*изм. 4*)

ОГКС 59.140.30
(*изм. 7*)

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

СОГЛАСОВАНО
Письмо ГУ «Республиканский
центр гигиены, эпидемиологии
и общественного здоровья»
№ 16-12-01/490
«03» 02 2009 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора по производству
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»
Минский район

Журавская
Е.А.Журавская
27.08.2009



КОЖА КРАСТ

Технические условия
ТУ ВУ 600208238.014-2009

(Взамен ТУ РБ 00312107-001-94)

Внесено изменение № 8
ИУС РБ 18.03.2024

Внесено изменение № 7
ИУС РБ 01.04.2023

Внесено изменение № 6
ИУС РБ 05.08.2021

Внесено изменение № 5
ИУС РБ 17.06.2021

Внесено изменение № 4
ИУС РБ 14.04.2019

Внесено изменение № 3
ИУС РБ 04.03.2019

Внесено изменение № 1
ИУС РБ 29.02.2012

Внесено изменение № 2
ИУС РБ 20.02.2012

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»,
Минский район

Дата введения с 14.04.2009
до 14.04.2014

изм. 2 14.04.2019
РАЗРАБОТАНО 14.04.2024

Начальник отдела управления
качеством ОАО «Минское
производственное кожевенное
объединение» Минский район

Савиц
С.В.Вовк
27.01. 2009

изм. 8 до 14.04.2029

2009

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
№ 026238 от 14.04.2009
Подпись *[Signature]*

Настоящие технические условия распространяются на кожу Краст, предназначенную для изготовления обуви.

Пример записи при заказе или в других документах: «Кожа Краст П, гладкая, толщина 1,2-1,4 мм, цвет черный ТУ ВУ 600208238.014-2009».

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Кожа Краст должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, образцу-эталону по СТБ 2239 и изготавливаться по методике, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Кожу Краст изготавливают из сырья кожевенного, требования к которому установлены в ГОСТ 382, ГОСТ 28425.

1.1.3 Кожу Краст изготавливают методом хромового дубления.

1.1.4 По конфигурации кожу Краст подразделяют на:

- целые кожи;
- целые кожи без воротков;
- полукожи;
- полукожи без воротков;
- воротки.

1.1.4.1 Определение конфигурации по ГОСТ 3123.

1.1.5 По способу обработки кожу Краст подразделяют на:

- Краст П – прошедший всю технологическую обработку до операции покрывного крашения;
- Краст Пк – вырабатываемый из кожевенного сырья яловки и прошедший всю технологическую обработку до операции покрывного крашения;
- Краст Пв – прошедший всю технологическую обработку до операции покрывного крашения с дополнительным прессованием на проходном прессе.

1.1.6 По толщине кожу Краст изготавливают, мм:

- от 0,9 до 1,2 вкл.;
- св.1,2 до 1,4 вкл.;
- св.1,4 до 1,6 вкл.;
- св.1,6 до 1,8 вкл.;
- св.1,8 до 2,0 вкл.;
- св. 2,0.

1.1.6.1 Кожу Краст толщиной свыше 1,6 мм изготавливают для верха бесподкладочной обуви.

1.1.6.2 Допускается по согласованию с заказчиком вырабатывать кожу Краст других толщин.

1.1.6.3 Толщина кожи Краст в любой точке должна составлять не менее 80 % и не более 110 % от толщины в стандартной точке «Н». Стандартную точку «Н» определяют по ГОСТ 939.

1.1.7 Кожу Краст изготавливают с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, гладкую, без разбивки в барабане.

1.1.7.1 Допускается по согласованию с заказчиком изготавливать кожу с естественной подшлифованной лицевой поверхностью, с разбивкой в барабане.

1.1.8 По цвету кожу Краст изготавливают белой, черной, цветной, натуральной.

1.1.9 По химическим, физико-механическим и биологическим показателям кожа Краст должна соответствовать ТР ТС 017/2011 и требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормируемое значение
	Краст П, Краст Пв, Краст Пк
1 Массовая доля влаги, %	10,0-16,0
2 Массовая доля окиси хрома, %, не менее	3,5
3 Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений), %, не менее	4,0-12,0
4 Массовая доля водовываемого хрома (VI), мг/кг, не более	3,0
5 Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более	300
6 Предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее, для кож толщиной: - 0,9-1,4 мм - 1,41-1,6 мм - свыше 1,6 мм	1,2 1,3 1,5
7 Удлинение при напряжении 10 МПа, %	25-55
8 Устойчивость окраски кожи (по шкале серых эталонов) баллы, не менее: - к сухому трению - к мокрому трению - к поту	4 3 3
10 Интенсивность запаха, балл, не более	2
11 Индекс токсичности в водной среде, % в воздушной среде, %	от 70 до 120 от 80 до 120

Примечания

1 Нормы по всем показателям установлены по партии.

2 Нормируемые значения химического состава (за исключением массовой доли влаги), даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

1.1.10 Кожа Краст должна быть полная на ощупь, ровно выстрогана и обрешена, с лицевой поверхностью не имеющей видимых загрязнений, без общей жесткости, ломкости и садки, равномерно окрашена.

1.1.11 Сорт кожи Краст, в зависимости от наличия полезной площади, определяют в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Сорт кожи	Полезная площадь, определяющая сорт кожи, %
1	от 100 до 95 вкл.
2	от 94,99 до 75 вкл.
3	от 74,99 до 60 вкл.
4	от 59,99 до 35 вкл.
5	от 34,99 до 25 вкл.
6	от 24,99 до 5 вкл.
7	от 4,99.

1.1.12 При определении сорта, наличие слабовыраженных сырьевых пороков следует относить к характерным особенностям натуральных кож.

1.1.12.1 Не допускается наличие следующих пороков:

- замины, подрезы, выхваты на площади более 5 % занимаемой любым из перечисленных пороков;
- отдушистость на площади более 25 % кожи;
- сильно выраженная жилистость, стяжка – на кожах 1, 2 и 3 сортов;
- пятна жирового и минерального происхождения, неподдающиеся удалению – на кожах 1,2,3 и 4 сортов;
- подсед.

1.1.13 Определение полезной площади кож по ГОСТ 26343.

1.1.14 Определение и характеристика пороков по ГОСТ 3123.

1.2 Маркировка

1.2.1 Маркировка кожи Краст производится одним из способов, описанных в Приложении А.

1.2.2 Допускается по согласованию с заказчиком изменить способ маркировки продукции, при этом маркировка должна содержать обязательную информацию указанную в статье 9 ТР ТС 017.

1.3 Упаковка

1.3.1 Целые кожи Краст укладывают на транспортер измерительной машины лицевой поверхностью вверх, воротком или огузком вперед. Полукожи укладывают на транспортер измерительной машины лицевой поверхностью вверх и линией реза в одну сторону.

1.3.2. После измерения площади кожи тщательно расправляют и укладывают в штабели на деревянные поддоны, вложив на каждый сорт отдельный бумажный ярлык и (или) наклеивают сверху на поддон, отдельно на каждый сорт, маркировочную этикетку.

1.3.3 Штабель кож обертывают полиэтиленовой пленкой, перевязывают клейкой лентой «Кожевенное объединение». Высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

1.3.4 При упаковке кож в рулоны, кожи сворачивают в рулон, заворачивают в полиэтиленовую пленку, перевязывают клейкой лентой «Кожевенное объединение», вкладывают бумажный ярлык и (или) сверху на рулон наклеивают маркировочную этикетку. Количество кож в одном рулоне составляет 3 штуки.

1.3.5 Допускается по согласованию с заказчиком упаковка кож иным способом.

2 Требования безопасности

2.1 При изготовлении кожи Крафт должны соблюдаться требования [1], требования пожарной безопасности [2], ГОСТ 12.1.004, санитарные правила и нормы «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, содержанию и эксплуатации производственных объектов».

2.2 Лица, связанные с изготовлением кожи Крафт, должны быть обеспечены специальной одеждой и другими средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами и проходить обязательные медицинские осмотры согласно [3].

2.3 Все работы, связанные с изготовлением кожи Крафт, должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

2.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность контроля должны соответствовать требованиям санитарных норм и правил «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», гигиенического норматива «Показатели безопасности и безвредности микроорганизмов-продуцентов, микробных препаратов и их компонентов, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и на кожных покровах, работающих», Специфических санитарно-эпидемиологических требований к условиям труда работающих, ГОСТ 12.1.005.

2.5 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны должно осуществляться по методикам выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других организаций Республики Беларусь.

2.6 Кожи Крафт должны соответствовать общим требованиям безопасности ТР ТС 017/2011.

3 Правила приемки

3.1 Приемка кож Крафт по ГОСТ 938.0.

3.1.1 Испытание кожи Крафт по показателям «индекс токсичности», «интенсивность запаха» и устойчивость окраски кожи к действию «искусственного пота» проводят в аккредитованной лаборатории для целей подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 017/2011 не реже одного раза в три года и по мере необходимости.

3.1.2. За партию принимают любое количество кож Крафт одного метода выработки (за период не более пяти календарных дней, считая с даты маркировки кож) однородных по внешнему виду, способу и характеру отделки, группам толщин в стандартной точке, установленным в нормативно-технической документации на соответствующий вид продукции и оформленных одним документом о качестве.

3.2 Проверке по внешнему виду подвергают 100 % кож Крафт партии.

3.3 Для контроля качества маркировки кож Крафт, от партии отбирают пять единиц транспортной упаковки.

4 Методы контроля

4.1 Отбор проб по ГОСТ 938.0.

4.2 По внешнему виду кожи Крафт должны соответствовать образцу-эталону.

4.3 Контроль качества упаковки и маркировки визуально

4.4 Определение массовой доли влаги по ГОСТ 938.1.

4.5 Определение массовой доли окиси хрома по ГОСТ 938.3.

4.6 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями по ГОСТ 938.5.

4.7 Определение предела прочности при растяжении и удлинения при напряжении по ГОСТ 938.11.

4.8 Подготовка образцов для физико-механических испытаний по ГОСТ 938.12.

4.9 Кондиционирование пробы по ГОСТ 938.14.

4.10 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке по ГОСТ 938.15.

4.11 Определение устойчивости окраски к сухому и мокрому трению ГОСТ 938.29.

4.12 Определение устойчивости окраски кожи к действию «искусственного пота» по СТБ 1049, ГОСТ 30835.

4.13 Определение массовой доли водовывываемого хрома (VI) в соответствии с ГОСТ 31280.

4.14 Определение массовой доли свободного формальдегида в соответствии с ГОСТ ISO 17226-2.

4.15 Определение индекса токсичности по ГОСТ 32075, [4].

4.16 Определение интенсивности запаха по [5].

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование и хранение кож Крафт по ГОСТ 1023.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие кожи Крафт требованиям настоящих технических условий при соблюдении требований к транспортированию и хранению, установленных настоящими техническими условиями.

6.2 Гарантийный срок – 15 месяцев с даты изготовления (указан в приложении к товарно-транспортной накладной, сопровождающей каждую партию кож).

Приложение А
(обязательное)

Маркировка кожи Крафт

А.1 Вариант 1:

а) на каждую кожу с неотделанной стороны наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;
- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- площадь, дм^2 ;
- толщина, мм;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

б) на каждый поддон (при упаковке кож в расстил) наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;
- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- общая площадь кож, дм^2 ;
- толщина кож, мм;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

в) на каждый рулон наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;
- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- площадь каждой кожи, дм^2 ;
- общая площадь кож в рулоне, дм^2 ;
- толщина кож в рулоне, мм;
- количество кож в рулоне;
- номер рулона;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер рисунка плиты;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

г) на клейкую ленту «Кожевенное объединение» должна наноситься следующая информация:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей»

по ГОСТ 14192.

А.2 Вариант 2:

а) на каждую кожу с неотделанной стороны наносят:

- товарный знак;
- сорт;
- площадь, дм^2 ;
- толщину, мм.

С помощью штемпельного устройства измерительной машины кожи, маркируются в огузочной или воротковой части.

б) на бумажном ярлыке проставляют:

- наименование изготовителя;
- наименование продукции;
- сорт;
- артикул;
- толщину, мм;

- личный номер сортировщика;
- номер партии;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- количество кож;
- площадь каждой кожи, дм²;
- общую площадь, дм²;
- обозначение настоящих технических условий;
- дату изготовления;

в) на клейкую ленту «Кожевенное объединение» должна наноситься следующая информация :

- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей» по ГОСТ 14192.

Зам.8
Приложение Б
(справочное)
Библиография

ТУ ВУ 600208238.014-2009

- [1] Правила по охране труда, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 01.07.2021 № 53.
- [2] «Общие требования пожарной безопасности к содержанию и эксплуатации капитальных строений (зданий, сооружений), изолированных помещений и иных объектов, принадлежащих субъектам хозяйствования», утвержденные Декретом Президента Республики Беларусь от 23.11.2017 № 7.
- [3] Инструкция о порядке проведения обязательных и внеочередных медицинских осмотров работающих, утвержденная постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 29 июля 2019 года № 74.
- [4] МР № 29 ФЦ/2688-03 «Экспресс-метод оценки токсичности проб воздуха по водорастворимым компонентам с использованием в качестве тест-объекта спермы крупного рогатого скота».
- [5] Инструкция 1.1.10-12-96-2005 «Гигиеническая оценка тканей, одежды и обуви»

Ссылочные документы

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 382-91	Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия.
ГОСТ 938.0-75	Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб.
ГОСТ 938.1-67	Кожа. Метод определения содержания влаги.
ГОСТ 938.3-77	Кожа. Метод определения содержания окиси хрома.
ГОСТ 938.5-68	Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями.
ГОСТ 938.11-69	Кожа. Метод испытания на растяжение.
ГОСТ 938.12-70	Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям.
ГОСТ 938.14-70	Кожа. Метод кондиционирования пробы.
ГОСТ 938.15-70	Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке.
ГОСТ 938.29-2002	Кожа. Методы испытаний устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению.
ГОСТ 939-94	Кожа для верха обуви. Технические условия.
ГОСТ 1023-91	Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 3123-78	Производство кожевенное. Термины и определения.
ГОСТ ISO 17226-2-2011	Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 26343-84	Кожа. Метод определения полезной площади.
ГОСТ 28425-90	Сырье кожевенное. Технические условия.
ГОСТ 30835-2003	Кожа. Метод устойчивости окраски к поту.
ГОСТ 31280-2004	Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовымываемых хрома (VI) и хрома общего.
ГОСТ 32075-2013	Материалы текстильные. Метод определения токсичности.
СТБ 1049-97	Продукция легкой промышленности. Требования безопасности и методы контроля.

СТБ 2239-2011

ТР ТС 017/2011

Зам.8

ТУ ВУ 600208238.014-2009

Разработка и постановка продукции легкой промышленности на производство. Общие положения.

О безопасности продукции легкой промышленности.

Санитарные нормы и правила «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11.10.2017 № 92.

Санитарные правила и нормы «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, содержанию и эксплуатации производственных объектов», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 19.07.2023 № 114.

Гигиенический норматив «Показатели безопасности и безвредности микроорганизмов-продуцентов, микробных препаратов и их компонентов, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и на кожных покровах, работающих», утвержденный постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25.01.2021 № 37.

Специфические санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, утвержденные постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 01.02.2020 № 66.

Лист регистрации изменений

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в доку- менте	Номер документа	Входящая и сопро- водительная доку- ментация	Подпись	Дата
	измененных	замененных	НОВЫХ	аннулирован- ных					
1	2-8,15				16	026738/01	Жо	29.02 2012	
2	2-8,15		4 ^a		16	-ч-102	Жо	14.04.2014	
3	2,4				16	-ч-103	Жо	14.04.2014	
4	3-14			15,16	14	-ч-104	Жо	14.04.2019	
5	3				14	-ч-105	Жо	17.06.2021	
6	2,4,6-11			12-14	11	-ч-106	Жо	05.08.2021	
7	4-11			12-13	13	04-104	Жо	01.04.2023	
8	2-12				13	-ч-108 от 07.03.2024	Жо	18.03. 2024	